# 混凝土、砌块、外加剂送检指南

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **材料类别** | **检测项目** | **检验周期(天)** | **取样批量规定** | **取样方法** | | **送检要求** |
| **混凝土** | **抗渗性能**  GB/T50082-2009  JTG E30-2005 | 11～31 | 同一部位、同一配合比一次连续浇灌的砼每500m3成型不少于一组，且每项工程不少于两组。 | 试件应在浇筑地点制作,每组试件有6块,尺寸:顶面直径175mm，底面直径185mm，高150mm。 | | 每组6块 |
| **砼配合比**  JGJ55-2011  JTG F30-2003 | 14 | 1.见水泥、砂、石等栏  2.普通砼配合比设计应提供以下材料：水泥40kg、砂60kg、石100 kg；掺合料10kg，外加剂5kg，或按25L/组拌合物量提供原材料。 3.抗渗砼配合比设计：水泥50kg，砂80kg，石130kg，掺合料15kg，外加剂5kg。 | | | |
| **砼抗压试块**  GB/T50081-2002  JTG E30-2005 | 3 | 1.试件的留置应符合以下规定：  ①每拌制100盘不超过100m3的同配合比的砼，其取样不得少于一组；  ②每工作班拌制的同配合比的砼不足100盘时，其取样不得少于一组；  ③连续浇筑超过1000m3时，同一配合比的混凝土，每200m3取样不得少于一次；  ④每一楼层、同一配合比的混凝土，其取样不得少于一组；  ⑤每次取样至少留一组标准养护试件，同条件养护试件的留置组数根据需要确定。  2.取样方法：  每组试块应在同一盘砼中取样制作，对于商品混凝土应在同一车卸料1/4至3/4处取样制作。  3.送检要求：每组3块 | | | |
| **砼抗折试块/砼劈裂抗拉强度试块**  GB/T50081-2002 JTG E30-2005 | 3 |
| **混凝土后锚固件抗拔试验**  DBJ/T15-35－2004 | 3 | 机械锚栓:对于单一锚栓，应按1%抽样，不宜少于3个；当锚固连接安全等级为一级时，按2%抽样，不宜少于6个样。  粘结型锚栓、植筋和植螺杆：应按1%抽样，不宜少于3个；对于锚固连接安全等级为一级的粘结型锚栓和用作梁柱纵筋或节点连接的植筋，按2%抽检，不宜少于6个。 | | | |
| **混凝土外加剂** | **GB8076-2008减水率、泌水率比、含气量、凝结时间之差、抗压强度比** | 31 | 掺量大于1%（含1%）同品种的外加剂每一编号为100t，掺量小于1%的外加剂每一编号为50t，不足100t或50t的也可按一个批量计。 | 在同一批产品中随机抽取。 | 每一编号取样量不少于0.2t水泥所需的外加剂量，即200×掺量(kg)，且不少于3kg。 | |
| **氨**  GB18588-2001 | 7 | 按一次进货的同厂家、同类型产品为一批。 | 在同一批产品中随机抽取。 | 1kg样品。 | |
| **砌块** | **烧结普通砖**  GB5101-2003 | 7 | 同一产地、同一规格，每3.5万块～15万块为一批，不足3.5万块也按一批计。 | 应在每批产品堆垛中，随机抽取。 | 强度：10块  备用：5块 | |
| **烧结空心砖和空心砌块**  GB13545-2003 | 7 | 强度：10块  密度：5块 | |
| **蒸压灰砂砖**  GB11945-1999 | 5 | 每10万块为一批，不足10万块亦为一批。 | 从外观质量合格的砖样随机抽取。 | 强度：10块 | |
| **粉煤灰砖**  JC239-2001 | 7 | 从外观质量合格的砖样随机抽取。 | 强度：10块 | |